19 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

N° de publication :

là n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 642 405

N° d'enregistrement national :

89 00991

(51) Int CI⁵: B 65 D 85/10, 1/00, 43/16.

(12)

DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

- 22) Date de dépôt : 27 janvier 1989.
- (30) Priorité:

(71) Demandeur(s): Claude Roland Julius ROSENTHAL. — FR.

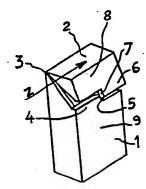
- (43) Date de la mise à disposition du public de la demande : BOPI « Brevets » n° 31 du 3 août 1990.
- Références à d'autres documents nationaux apparentés :
- (72) Inventeur(s): Claude Roland Julius Rosenthal.
- (73) Titulaire(s):
- (74) Mandataire(s):

(54) Boîte à couvercle articulé et verrouillable.

(57) L'invention concerne une boîte à couvercle articulé, destinée à contenir des cigarettes.

Elle est constituée d'un corps 1 et d'un couvercle 2 articulé en 3 sur le corps de la boîte, la charnière étant obtenue de moulage. Deux languettes 4 et 6, symétriques, portées à la fois par le couvercle et le corps, constituent par leurs extrémités en biseau. lorsqu'elles s'interpénètrent réciproquement, le moyen d'assurer la fermeture de la boîte, lequel est obtenu par déformation latérale du couvercle alors que son ouverture résulte de la déformation inverse.

La boîte selon l'invention est particulièrement destinée à contenir des cigarettes mais pourrait aussi être utilisée dans d'autres applications telles qu'un corps de fichier ou une boîte destinée à contenir des documents.



642 405 -

D

1

La présente invention concerne l'emballage que constitue une boite parallélépipédique rectangle à couvercle articulé et rabattant sur la face avant de ladite boite, laquelle est spécifiquement destinée à contenir des cigarettes mais peut avoir de nombreux autres usages.

De nombreux modèles existent, réalisés en papier ou en carton mince, du type jetable et sont bien connus pour constituer l'emballage classique des cigarettes : le paquet.

Des boites similaires pourraient être utilisées, moulées en une matière plastique injectable sous pression dans un moule, si celui-ci pouvait être simple, de type classique à trois plaques (fermeture/ouverture-éjection) ne comportant aucun tiroirs de façon à assurer en continu une production importante à bas prix, la boite ainsi produite étant de type réutilisable et non du type jetable, pour des raisons qui seront précisées plus loin.

Mais une telle boite en matière plastique doit être conçue en tenant forcément compte d'autres critères techniques que ceux qui sont retenus pour concevoir une boite en papier ou en carton, tels ceux concernant l'élasticité, la flexibilité, la raideur du matériau envisagé ainsi que la possibilité de verrouillage du couvercle en position de fermeture tout en évitant tout relief intempestif nuisant à l'esthétique de la boite, le tout conçu de telle façon que le moulage puisse impérativement s'effectuer de la façon la plus simple possible c'est à dire dans un moule classique à trois plaques ne comportant aucun tiroirs, ce que permet l'invention.

En effet, la boite de l'invention comporte à la fois un couvercle articulé rabattable et verrouillable sur la face avant de celle-ci sans que le moyen de verrouillage ne constitue aucune surépaisseur et ladite boite est conçue de façon à pouvoir la mouler ouverte, dans un moule à trois plaques sans tiroirs.

De plus, cette boite est réutilisable jusqu'à son autodestruction, qui n'intervient qu'aù delà d'un nombre important de pliages de la partie constituant sa charnière et enfin, elle est destinée à contenir par exemple nettement moins que vingt cigarettes, cette caractéristique étant un bon moyen de réduire la consommation journalière de cigarettes en soumettant le fumeur à certaines contraintes volontaires.

1

10

15

20

25

30

35

Jusqu'ici les paquets de cigarettes en contiennent systématiquement vingt. C'est donc le nombre de cigarettes minimum qu'achète et possède dans sa poche chaque fumeur. Restreindre sa consommation devient plus contraignant si le paquet possédé contient moins de 5 cigarettes : l'idée est donc de créer une nouvelle boite caractérisée par le fait qu'elle ne contient par exemple que dix cigarettes que le fumeur doit extraire d'un paquet normal pour les transférer dans sa nouvelle boite.C'est un bon moyen de le forcer à réduire sa consommation qui est, de toute façon nuisible à sa santé.

Enfin, les cigarettes contenues dans un paquet de papier ou même de carton mince, lorsque le paquet est fortement entamé, deviennent d'un aspect peu élégant : celles qui restent sont souvent tordues ou cassées, donc inutilisables. L'invention permet de remédier à ces inconvénients puisque la boite est rigide.

La boite selon l'invention a la forme d'un parallélépipède rectangle à couvercle articulé et rabattant sur sa face avant, destinée à contenir spécifiquement des cigarettes, moulable en matière plastique dans un moule simple, à trois plaques sans aucun tiroirs. Elle est caractérisée d'une part en ce que son couvercle rabattant 20 constitue une partie de la boite, une zône linéaire de moindre épaisseur constituant l'articulation reliant le corps de la boite à son couvercle, caractérisée encore en ce que ce couvercle est muni d'une fermeture à retenue gràce à un moyen de verrouillage par encliquetage réalisé par parties tant sur le couvercle que sur la face a-25 vant du corps de la boite, ledit moyen ne constituant pas le moindre relief par rapport à la surface de la boite gràce à un moyen d'interpénétration réciproque, caractérisée enfin en ce que cette boite pour cigarettes en contient moins de vingt grace à un moyen volumétrique, le tout étant caractérisé en ce que ladite boite est 30 à la fois réalisée par moulage, ouverte, dans un moule simple à trois plaques sans tiroirs et comporte un couvercle à charnière, verrouillable à la fin de sa rotation de fermeture grace à un moyen de déformation élastique permettant de le retenir fermé, le même moyen étant utilisé en sens inverse pour l'ouvrir.

La figure 1 représente en coupe, selon A-B de la figure 3, la boite selon l'invention, telle qu'elle se présente lors du moulage.

La figure 2 est une vue en plan de la figure 1

35

10

15

La figure 3 représente la boite telle qu'on l'obtient du moulage, en vue extérieure.

La figure 4 représente la boite fermée, en vue extérieure. La figure 5 représente la boite en vue extérieure, juste 5 avant son verrouillage.

La boite selon la figure 4 comporte un corps principal 1 et un couvercle 2 articulé en 3 sur le corps par une zône longiligne dont l'épaisseur est moindre que celle des parois de la boite en général, constituant ainsi une zône particulièrement flexible, plia10 ble, faisant fonction de charnière.

La boite est moulée de préférence en polypropylène dans un moule simple à trois plaques sans aucun tiroirs, comme cela est visible et compréhensible sur les figures 1,2,3.

Le corps 1 comporte une languette 4 dont l'extrémité 5 est bi15 seautée par exemple à 45° alors que le couvercle 2 comporte une languette symétrique 6 dont l'extrémité 7 est biseautée par exemple à
45°, comme visible sur les cinq figures et particulièrement sur la
figure 2.

La face avant 8 du couvercle, lorsque celui-ci est rabattu et 20 verrouillé sur la face avant 9 du corps de la boite, constitue alors la face avant de la boite, laquelle est plane, sans aucun relief, comme le sont les cinq autres faces du parallélépipède rectangle constituant la boite.

Lorsqu'on rabat le couvercle vers sa fermeture, comme visible sur la figure 5, la face interne du biseau 7 vient buter contre la face externe du biseau 5. Pour verrouiller le couvercle sur le corps de la boite, il suffit d'exercer manuellement une pression dirigée selon le sens Z montré sur la figure 5, ce qui déforme élastiquement la matière moulée constituant le couvercle, jusqu'à ce que l'arète 30 du biseau 7 dépasse l'arète du biseau 5, puis d'exercer une légère pression de fermeture, ce qui engage les faces biseautées l'une contre l'autre et les maintient en contact gràce à l'effet inverse de la déformation élastique précédemment exercée. Le couvercle est alors verrouillé par l'interpénétration réciproque des deux languettes 4 et 6 par leurs extrémités 5 et 7, toutes deux biseautées dans le sens voulu permettant cette interpénétration qui constitue par elle-même un encliquetage.

REVENDICATIONS

- 1) Boite ayant une forme parallélépipédique rectangle à couvercle articulé et rabattant sur sa face avant, destinée à contenir spécifiquement des cigarettes, moulable en matière plastique dans un
 moule simple à trois plaques sans aucun tiroirs, caractérisée en ce
 5 que son couvercle rabattant constitue une partie de la boite, une
 zône longiligne ayant une épaisseur moindre que celle des parois de
 la boite constituant une zône particulièrement flexible, pliable,
 faisant fonction de charnière.
- 2) Boite selon la revendication 1, caractérisée en ce que son 10 couvercle est muni d'une partie de fermeture gràce à un moyen de verrouillage par encliquetage constitué par deux parties dont l'autre est placée sur le corps de la boite.
- 3) Boite selon la revendication 2, caractérisée en ce que le moyen de verrouillage du couvercle sur le corps consiste à munir tant ledit couvercle que ledit corps, de languettes symétriques dont l'extrémité comporte un biseau, la fermeture de la boite s'effectuant par interpénétration réciproque des parties en biseau, obtenue par un moyen de déformation élastique, l'interpénétration des biseaux constituant en eux-mêmes un encliquetage assurant le verrouilage.
- 4) Boite selon la revendication 3, caractérisée en ce que le moyen de déformation élastique consiste à déformer élastiquement la matière moulée constituant le couvercle, par une pression latérale jusqu'à ce que l'arète du biseau 7 dépasse l'arrète du biseau 5, puis à exercer sur le couvercle une légère pression de façon à engager les faces biseautées l'une contre l'autre, leur maintient en contact résultant de l'effet inverse de la déformation élastique précèdemment exercée.
- 5) Boite selon les revendications 2,3,4, caractérisée en ce que le système de verrouillage ne constitue aucun relief par rapport au plan que constitue la face avant de la boite.
 - 6) Boite selon la revendication 1, caractérisée en ce qu'elle contient moins de vingt cigarettes, gràce à un moyen volumétrique.
- 7) Boite selon la revendication 6, caractérisée en ce que le moyen volumétrique est constitué par la valeur du volume intérieur de la boite, lequel permet d'y loger le nombre de cigarettes voulues et pas plus.

8) Boite selon l'une quelconque des revendications précédentes, caractérisée en ce que ladite boite est à la fois réalisée en matière plastique par moulage, ouverte, dans un moule simple, à trois plaques, sans aucun tiroirs et comporte un couvercle à charnière, 5 verrouillable à la fin de sa rotation de fermeture gràce à une déformation élastique, le même moyen étant utilisé en sens inverse pour l'ouvrir.

10

1

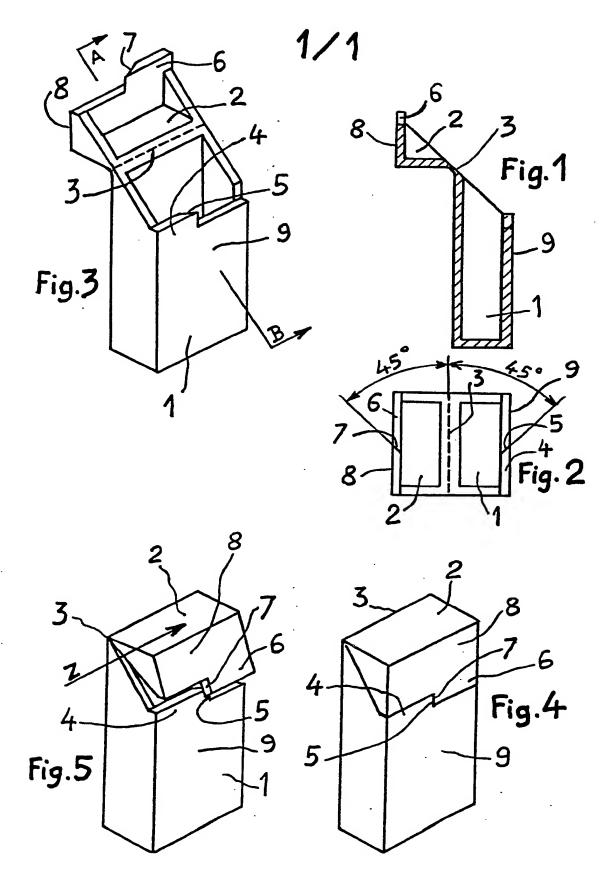
15

20

25

30

35



Box with articulated and lockable lid

Patent number:

FR2642405

Publication date:

1990-08-03

Inventor:

Applicant:

ROSENTHAL CLAUDE (FR)

Classification:

- international:

B65D1/00; B65D43/16; B65D85/10

- european:

B65D43/16B; B65D85/10 FR19890000991 19890127

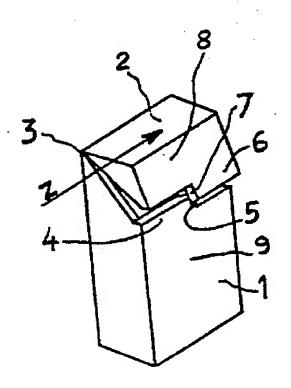
Application number: Priority number(s):

FR19890000991 19890127

Report a data error here

Abstract of FR2642405

The invention relates to a box with an articulated lid, intended to contain cigarettes. It is constituted by a body 1 and a lid 2 articulated at 3 on the body of the box, the hinge being obtained by moulding. Two symmetrical tabs 4 and 6, carried both by the lid and the body, constitute by their chamfered ends, when they mutually penetate, the means of closing the box, which is obtained by the lateral deformation of the lid whilst its opening results from the reverse deformation. The box according to the invention is particularly intended to contain cigarettes but could also be used for other applications such as a cardindex box or a box intended to contain documents.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide